

Spiraldichtungen Kennwerte

Dichtungsquerschnitte	Werkstoffe		Dicke		KH	KN	empfl. Rauht.	mind. Breite	Einsatzgrenzen		zul. Flächenpressungen			Vorverformung	Betr. Zust.
	Dichtung	Verbundwerkstoff	Dichtg.	Nut-tiefe					zul. Temp.	zul. Druck	Einbau Min.	Betrieb Max.	Faktor		
			hD mm	t mm					Rz µm	Bd _{mind} mm	∅ °C	Pzul. bar	σ _{VU} N/mm ²		
	Grafitband	1.4541	4.5	3.3	X	X	12,5	5	20	400*	65	500	1,4	KH	KH
		0.2 mm										170			
		Metallband										160			
		Gesickt										150			
												140			
	135														
	Grafitband	1.4541	4.5	3.3	X	X	12,5	6	20	400*	55	300	1,4	KH	KH
		0.2 mm										170			
		Metallband										160			
		Gesickt										150			
												140			
	135														
	Grafitband	1.4541	4.5	3.3	X	X	12,5	4	20	400*	55	160	1,4	KH	KH
		0.2 mm										130			
		Metallband										120			
		Gesickt										110			
												100			
	95														
	Grafitband	1.4541	4.5	3.3	X	X	12,5	5	20	400*	60	300	1,4	KH	KH
		0.2 mm										170			
		Metallband										160			
		Gesickt										150			
												140			
	135														

* Abhängig von: Flanschtyp, Temperatur, Druck, Medium

Die höchstzulässige, mit Graphit grundsätzlich beherrschbare Temperatur liegt im Dauereinsatz bei ca. 460 °C an der Dichtfläche.

Angaben für Temperaturen ab 480 °C - 550 °C basieren auf Labordaten.